



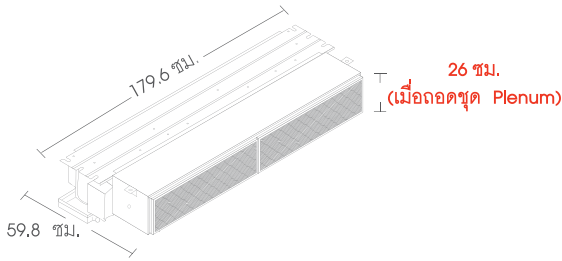
# INVISIBLE PREMIUM <sup>R32 Green Refrigerant</sup>

*Mini-Split Air Conditioner*  
*30,000 - 60,000 BTU/H Concealed Model*  
*MCD R32 Series 50Hz*

TRANE  
TECHNOLOGIES



# เครื่องปรับอากาศแยกส่วนแบบซ่อนในฝ้าดีไซน์พิเศษ



- **Invisible Premium** ได้รับการออกแบบอย่างพิถีพิถัน เพื่อตอบสนองการใช้งานเครื่องปรับอากาศแบบซ่อนในฝ้าที่ต้องการความเย็นอย่างต่อเนื่อง โดยไม่มีเสียงดังรบกวน เช่น ห้องชุด โรงแรม สำนักงาน หรือบ้านพักอาศัย
- ทำงานเงียบมากยิ่งขึ้น ด้วยระดับเสียงต่ำสุดเพียง 39 dBA\* (\*ระดับเสียงของ MCDE30HB ที่ความเร็วพัดลมต่ำสุด)
- ได้รับการออกแบบให้มีความสูงเพียง 26 ซม. ทุกรุ่น (เมื่อถอดชุด Plenum) จึงทำให้สามารถติดตั้งได้แม้ในพื้นที่ที่มีความสูงของฝ้าจำกัด

## Outdoor Unit ที่มีมาตรฐานการทำงานสูง

- Outdoor Unit รูปทรงกะทัดรัด สวยงาม ผ่านการเคลือบ Galvanize และอบสีอย่างดี เพื่อป้องกันการเป็นสนิม
- เชื้อถือได้มีประสิทธิภาพการทำงาน
- พร้อมด้วย Shut-off Valve
- Terminal Block ในคอนเดนซิ่ง เป็นชนิดไม่ลามไฟ และผ่านมาตรฐาน IEC60335-2-40



## Control Options



## Trane Wall Thermostat II (Option)

เทอร์โมสตัทติดผนัง (Wall Thermostat II) ของทรานใช้ควบคุมการปรับความเร็วพัดลมได้ 4 ระดับ ปรับตั้งอุณหภูมิตั้งได้ 15 - 30 องศาเซลเซียส แสดงการทำงานของคอมเพรสเซอร์ และมีตัวรับสัญญาณจากรีโมทไร้สาย



## Condensate Drain Pump (Option)

เป็นน้ำขนาดเล็กของทราน สำหรับติดตั้งกับชุดเป่าลมเย็นของเครื่องปรับอากาศ ซึ่งชุดปั๊มน้ำประกอบด้วยส่วนของปั๊มน้ำและส่วนควบคุมระดับน้ำ (เหมาะสำหรับเครื่องปรับอากาศขนาด 1-5 ตัน)

\*ควรคำนวณปริมาณการไหลของน้ำทิ้งตามระยะท่อดูดและท่ออัดตามความเป็นจริง (อ้างอิงคู่มือการใช้งาน) เพื่อการใช้งานที่เหมาะสม

## Product Specifications

Models	Indoor unit		MCDE30HB	MCDE36HB	MCDE36HB	MCDE48HB	MCDE48HB	MCDE60HB	
	Outdoor unit		TTKE30KB	TTKE36KB	TTKE36KD	TTKE42KD	TTKE48KD	TTKE60KD	
Performance Data	Cooling Capacity	Btu/h	30,000	36,000	36,000	42,000	48,000	60,000	
	Airflow	CFM	1,000	1,200	1,200	1,600	1,600	2,000	
<b>Indoor Units</b>									
Electrical Data	Power Supply	V/ph/Hz	220-240/1/50						
Fan Motor	Qty x RLA	A	2 x 1.38	2 x 1.38	2 x 1.38	2 x 1.84	2 x 1.84	2 x 1.88	
Fan Type			Double Width Double Inlet Centrifugal Fan						
Fan	Qty		4	4	4	4	4	4	
Dimensions (With Plenum)	H x W x D	mm	350 x 1,796 x 598						
Weight (With Plenum)		kg	47	47	47	49	49	51	
Dimensions (Without Plenum)	H x W x D	mm	260 x 1,796 x 598						
Weight (Without Plenum)		kg	46	46	46	48	48	50	
Drain Connection Pipe		in	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	
<b>Outdoor Units</b>									
Electrical Data	Power Supply	V/Ph/Hz	220-240/1/50			380-415/3/50			
Expansion Device			Capillary Tube						
Compressor	Type		Rotary						
	RLA	A	11.6	12.5	4.5	5.0	8.9	9.9	
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.9	0.5	0.5	1.65	1.65	0.75x2	
Dimensions	H x W x D	mm	795x1,018x360				998x1,078x360		1,254x988x350
Weight	Uncrated (Net)	kg	82	82	82	86	90	100	
Piping Connection Type			Service Valve - Flare Connection						
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	
	Suction	in	5/8	5/8	5/8	5/8	3/4	3/4	
Refrigerant			R-32						
TIS 2134-2553 Mark			Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	N/A	N/A	N/A	

**Note:** 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor.  
2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of unit's legs.  
3. Product design and specification are subject to change without notice.



**TRANE®**



ทราน (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารวานิช 2 ถ.เพชรบุรีตัดใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2761-1111



© 2021 Trane. All Rights Reserved.

MS-SLB-MCDE4Blower-TH November 11, 2021